

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ФД.60К.784.01СБ

Т1-Δ3 $\sqrt{Ra\ 3,2}$

1

4

146*

296

176

190*

7

7

50*

310*

2

2*

R5

R5

56

144

210

14

12*

14*

φ6*

3

1. * Размеры для справок.

2. Сварка ручная дуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Контроль качества сварных швов производить внешним осмотром измерениями по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.

4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

					ФД.60К.784.01СБ				
					Крышка	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		1,1	1:2
Разраб.		Вильдеев А.В.		15.09.2014					
Пров.		Адресов А.Н.		15.09.2014					
Т.контр.									
Рук.		Капитонов В.В.		15.09.2014	Лист		Листов 1		
Н.контр.		Саленок В.В.		15.09.2014					
Утв.									

